Marmottes de la SASSIÈRE

N° Capture : 64

(Capture - Biométrie - Marquage)

n = 20452

Piège : Boite 2P	Collet	Arnold	Mains		#	GROUPE:				Heure :2_	1h20	
Classe d'Age :	Ŷ Y	2 ans	>=3 ans	Αι	utre		Plastique : N	•	Oreille :	Couleur :		
Sexe :	Mâle		Femelle	K			Métal : N°Mw 1595 Oreille : OD					
Date :	30-06					Marques	Transpondeur n°: 1 BC - 32 35					
D.A.G.(mm) :	10,7											
Longueur T+C (cm) :	26						Dessin de la Teinture :					
Masse corporelle (g) :	500											
L. Patte post. (mm)	56,5					Prélèvements : Poils et crottes sont à prendre systématiquement						
L. Patte ant. (mm)	35,2					Prise de sang : Oui Non / Vermifugé Oui Nor				Non 🗷		
L. Tibia (mm) :	65,1						prélèvement romones :					
L. Cubitus (mm) :	47,1					Etat :	Gestante		Allaitante	Scrotal		
Larg. tête zygomatique(mm) :	43,5					Observations: Prinom = Chiewr.						
Larg. du bassin (mm) :	33,6											
Long. mandibules (mm) :	43,2					The second secon						
Long. incisives sup. (mm):	4											
Long/ incisives inf. (mm) :	20,2											