## Marmottes de la SASSIÈRE

N° Capture : 48

(Capture - Biométrie - Marquage)

Piège : Boite 2P	Collet		Arnold	Mains	GROUPE:						Heure : 2	Heure : 20_h_30	
Classe d'Age :	Y	K	2 ans	>=3 ans	Au	itre		Plastique : N	0	Oreille :	Couleur :		
Sexe :	Mâle			Femelle	,		S.	Métal: N° & Oreille: 8532 &				-	
Date :	2616						Marques	Transpondeur n°: 203-445F					
D.A.G.(mm) :	35,1						-						
Longueur T+C (cm) :	42,5						Dessin de la Teinture :						
Masse corporelle (g) :	2400												
L. Patte post. (mm)	86						Pré	Prélèvements : Poils et crottes sont à prendre systématiquement					
L. Patte ant. (mm)	61,7						Prise de sang : Oui Non Vermifugé Oui Non						
L. Tibia (mm) :	104,1						Date de prélèvement des Phéromones :		<b>1</b>				
L. Cubitus (mm) :	69,2		-				Etat : Gestante			Allaitante	Scrotal		
Larg. tête zygomatique(mm) :	54,8						Observations :						
Larg. du bassin (mm) :	55,1												
Long. mandibules (mm) :	62,4	***************************************											
Long. incisives sup. (mm) :	7;9	***************************************											
Long/ incisives inf. (mm) :	15,1	<b>4</b>										8	