## Marmottes de la SASSIÈRE

N° Capture : 44

(Capture - Biométrie - Marquage)

Piège : Boite 2P	Co	llet	Arnold	Mains	$\prod$			GROUPE:				Heure : _7h <u>3o</u>		
Classe d'Age :		Y	2 ans	>=3 ans		Autr	re		Plastique : N	0	Oreille :	Couleur :		
Sexe :		Mâle		Femelle	X			Ş	Métal : N	°G 850L	Oreille :	0)		
Date :	12/06							Marques	Transpondeu	ır n° : // 3	55 BE J	DD		
D.A.G.(mm) :	25,5													
Longueur T+C (cm) :	43,5								Dessin de la Teinture :					
Masse corporelle (g) :	3500													
L. Patte post. (mm)	84,5							Pré	Prélèvements : Poils et crottes sont à prendre systématiquement					
L. Patte ant. (mm)	61,8							Prise de sang : Oui Non Vermifugé Oui Non						
L. Tibia (mm) :	105,9							Date de p des Phéi	rélèvement romones :					
L. Cubitus (mm) :	85,1							Etat :	Gestante		Allaitante	Scrotal		
Larg. tête zygomatique(mm) :	66,1							Observations	s :					
Larg. du bassin (mm) :	65,3													
Long. mandibules (mm) :	73,7													
Long. incisives sup. (mm) :														
Long/ incisives inf. (mm) :										4		4-5-4		