

# Marmottes de la SASSIÈRE

N° Capture : 39

( Capture - Biométrie - Marquage )

Piège :	Boite 2P	8	Collet		Arnold		Mains		GRUPE : <u>N</u>	Heure : <u>16_h30</u>
Classe d'Age :	M		Y	<input checked="" type="checkbox"/>	2 ans		>=3 ans		Autre	
Sexe :			Mâle	<input checked="" type="checkbox"/>			Femelle			
<b>Date :</b>		15/6								
D.A.G.(mm) :		31,2								
Longueur T+C (cm) :		40,5								
Masse corporelle (g) :		2125								
L. Patte post. (mm)		76,7								
L. Patte ant. (mm)		51,1								
L. Tibia (mm) :		97								
L. Cubitus (mm) :		71,1								
Larg. tête zygomatique(mm) :		52,7								
Larg. du bassin (mm) :		57,7								
Long. mandibules (mm) :		61,1								
Long. incisives sup. (mm) :										
Long/ incisives inf. (mm) :										
Marques Plastique : N°      Oreille :      Couleur : Métal : N° <u>A0557</u> Oreille : <u>gauche</u> Transpondeur n° : <u>108 - C769</u> Dessin de la Teinture :										
										Prélèvements : <u>Poils</u> et crottes sont à prendre systématiquement
Prise de sang :    Oui    Non    Vermifugé    Oui    Non										
Date de prélèvement des Phéromones :										
Etat :    Gestante    Allaitante    Scrotal										
Observations : - Biopsie - - Mise en place de toute les marques										