## Marmottes de la SASSIÈRE

N° Capture : 46

(Capture - Biométrie - Marquage)

Piège : Boite 2P	Col	let	Arnold	Mains				C	ROUPE:	<u>N</u>	_		Heure :	<u>io ho</u> o
Classe d'Age : M		Y	2 ans	>=3 ans		Aut	re			Plastique :	N°	Oreille :	Couleur :	
Sexe :	Mâle 📈			Femelle	*	*			, ω	Métal :	N°AØS61	Oreille :	gauche	
Date :	17/06				- Alexandria				Marques			02_53		
D.A.G.(mm) :	23,6						**********		_				***************************************	
Longueur T+C (cm) :	37									Dessin de la Teinture :				
Masse corporelle (g) :	1675													
L. Patte post. (mm)	69,7				(%)				Pré	elèvements :	Poils et cro	ttes sont à p	rendre systématique	ment
L. Patte ant. (mm)	61,2							F	rise de san	g: Oui	Non		Vermifugé Oui	Non
L. Tibia (mm) :	92,2						4	Ī		rélèvement romones :				1
L. Cubitus (mm) :	64,6							l	Etat :	Gestante		Allaitante	Scrota	
Larg. tête zygomatique(mm) :	S#1							c	Observations: _ 11 vie un place transpondeur, ha					
Larg. du bassin (mm) :	46,9									·	110e v	n place	Tramponow	
Long. mandibules (mm) :	57,5				,		V.							
Long. incisives sup. (mm) :							45							
Long/ incisives inf. (mm) :					-									